

เครื่องฉีดขึ้นรูป (injection molding machine)

เครื่องฉีดขึ้นรูปแบบพิมพ์สามารถฉีดงานได้หลายอย่าง เช่น แหวนยาง ซีลยางทุกขนาดขึ้นอยู่กับความต้องการของลูกค้า โดยสามารถปรับเปลี่ยนแบบพิมพ์ได้ พื้นรองเท้า รองเท้าบูท หรือชิ้นงานที่มีความซับซ้อนแต่มีขนาดไม่เกินขนาดของแบบพิมพ์ เป็นต้น



ช่องใส่ยาง Compound



แม่พิมพ์ (Injection Mold)



เครื่องฉีดขึ้นรูป (injection molding machine)

กระบวนการผลิตรองเท้าบู๊ท

กระบวนการผสมคอมปาวด์



เตรียมวัตถุดิบ



ผสมคอมปาวด์



ยางคอมปาวด์

กระบวนการฉีดรองเท้าบู๊ท



แกะชิ้นงาน



ตักแต่ง



เคลือบ Wax

1. เตรียมยางและสารเคมีตามสูตรที่ต้องการ โดยใช้วัตถุดิบยางธรรมชาติ 100%
2. เตรียมยางคอมปาวด์โดยนำยางและสารเคมีผสมเข้าด้วยกันด้วยเครื่องบดผสมยาง แล้วเตรียมชิ้นงานสำหรับเข้าเครื่องขึ้นรูปยาง
3. ทำการฉีดขึ้นรูปยางโดยใช้ยางคอมปาวด์ปริมาณ 1.2 กก. และใช้เวลาในการฉีดยาง 420 วินาที รวมเวลาในการแกะออกจากแม่พิมพ์ รวม 8 นาที/ข้าง น้ำหนักรองเท้าบู๊ท 1 คู่ มีน้ำหนัก 2.4 กก.
4. ปริมาณการผลิต 40 คู่ / วัน (20 คู่)